



# BENTOSIL\_M75

Hochquellfähiger Aktiv-Bentonit

## Produktbeschreibung:

**BENTOSIL\_M75** ist ein **AKTIV-Bentonit** aus ausgesuchten Rohtonen, hergestellt für die Anwendungsbereiche Umwelttechnik, Wasserbau, Tiefbau etc.

## Produktanwendung von BENTOSIL\_M75:

Für alle Anwendungen, die gute Quell-, Sorptions-, Haft- und Dichtwirkungen erfordern, insbesondere für mineralische Bodenabdichtungen und Schwermetallimmobilisierung, für Basis-, Seiten- und Oberflächenabdichtungen bei Deponien und Altlasten.

BENTOSIL\_M75 verringert in den unterschiedlichen Dichtungsmaterialien die Durchlässigkeit von Wasser.

## Chemische Analyse:

SiO <sub>2</sub>	ca. 60-65 %	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	ca. 18 %
MgO	ca. 3-5 %	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	ca. 3 %
CaO	ca. 2,5 %	Glühverlust	ca. 10 %

## Repräsentativ-Werte:

pH-Wert	9-11
Wassergehalt	max. 12 %
Montmorillonitgehalt	> 75 %
Quellvolumen (ASTM D 5890)	> 30 ml / 2 g
Marsh-Trichter-Viskosität (nach 24 h)	35-50 sec. (4%-ige Suspension unter Zusatz von CMC)
Trockensiebrückstand auf 45 µm	max. 5%
Schüttgewicht	730 g/l

## Verpackung:

BENTOSIL\_M75 ist lieferbar in 25 kg Papiersäcken, 1000 kg big bags und lose im Silo-LKW.

## Lagerung:

In geschlossener Original Verpackung an einem trockenen Platz lagern, vor Feuchtigkeit schützen.

Alle Informationen in dieser Druckschrift entsprechen unseren derzeitigen Erfahrungen und Kenntnissen. Alle Angaben stellen Durchschnittswerte dar und gelten nur dann als zugesichert, wenn dies ausdrücklich schriftlich bestätigt wurde. Da wir auf Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte keinen Einfluss haben, müssen wir jegliche Haftung unsererseits hierfür ausschließen. Der Verwender muss die Eignung zu der von ihm beabsichtigten Verarbeitung und Anwendung eigenverantwortlich selbst prüfen. Für Produktberatung wird nur im Rahmen der nebenvertraglichen Aufklärungspflicht gehaftet, sofern nicht ausdrücklich etwas anderes vereinbart wurde. Bestehende Schutzrechte, Gesetze und Bestimmungen sind zu beachten.

Januar 2019